



STAR'CLEAN



EMILY - ZA Les Landes - 29800 Tréflévénez - Frankreich
T. +33 (0)2 98 21 86 11 / F. +33 (0)2 98 21 86 14
export@emily.fr

STAR'CLEAN REVOLUTION: EINE REVOLUTION IM BEREICH DES KEHRENS

Als Experte für Industriereinigung, innoviert die Firma Emily und erweitert ihr Emily'Clean Sortiment mit der Star'Clean Kehrmaschine.

Diese Kehrmaschine braucht kein Hydraulik- oder Elektroanschluss (patentiert). Dank ihres effizienten Filtersystems bietet die Star'Clean Kehrmaschine ein qualitativ hochwertiges Kehren. Das Filtersystem braucht sehr wenig Wartung dank der automatischen Reinigung bei jeder Öffnung des Behälters.

Die Star'Clean Kehrmaschine ist für alle Arten von Gabelstapler geeignet und erfordert keine zusätzliche Fahrausbildung.

Die Star'Clean ist eine Hochleistungskehrmaschine. Das kompakte und ergonomische Design bietet außergewöhnliche Wendigkeit und erleichtert den Alltag.



EMILY VORTEILE

- Hochleistung Saugturbine und Filtersystem : Kein Stau beim Kehren. Das Ort bleibt sauber und gesund. Filtration von Partikeln bis 0,4 Mikrometer auf einer Filterfläche von 10m².
- Keine hydraulische oder elektrische Anschlüsse.
- Geeignet für jeden Gabelstapler.
- Die Kehrmaschine kehrt und nimmt jede Schmutzart auf. Hochleistungskehrmaschine
- Automatische Reinigung des Filtersystems bei jeder Öffnung des Behälters. Keine Wartung. Schneller Ein- und Ausbau des Filters in weniger als 10 Sekunden, ohne Werkzeug.
- Präzises Kehren mit dem Seitenbesen.
- Einfach zu manövrieren: Montage auf Turm



ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

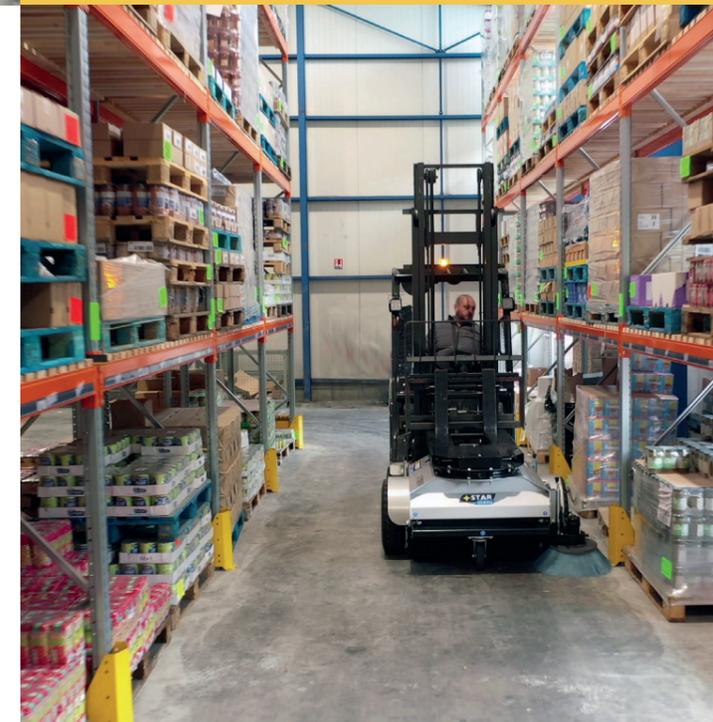
Aufnehmende Kehrmaschine für Innenbereich auf Gabelstapler, ohne hydraulische oder elektrische Anschlüsse.

100 % UNABHÄNGIG 2 PATENTE

WIRKUNGSWEISE

Die Star'Clean Kehrmaschine funktioniert einfach mit der Bewegung des Gabelstaplers. Die Räder von die Kehrmaschine treiben die Hydraulikeinheit an. Die Hauptbürste, die Seitenbürste und die Saugturbine sind durch die Hydraulikeinheit angetrieben. Ein Saugturbine mit Filtersystem vermeidet Stau beim Kehren.

Geeignet für jeden Gabelstapler.



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBREITE (M)	0,90
ARBEITSBREITE MIT SEITENBÜRSTE (M)	1,35
GESAMTE BREITE (M)	1,56
FASSUNGSVERMÖGEN DES BEHÄLTERS (L)	100
LEERGEWICHT (KG)	450

SONDERAUSSTATTUNG

- SOLIDE RÄDER
- SOLIDE UND NICHT MARKIERENDE RÄDER



2 PATENTE



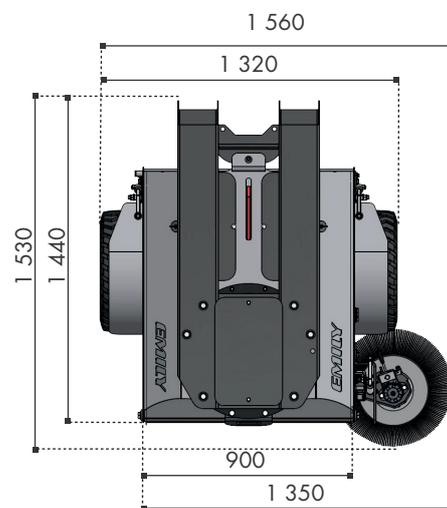
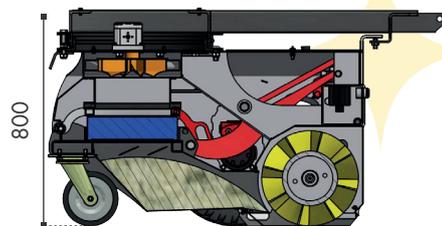
Automatische Reinigung des Filtersystems bei jeder Öffnung des Behälters..



Hochleistung Saugturbine und Filtersystem

SERIENAUSSTATTUNG

- Muffen auf Turm (Ø 600 mm Kugellager)
- Muffen 170x90 mm innen, 280mm Abstand
- Hydraulikeinheit, die von Rädern der Kehmaschine angetrieben wird (patentiert)
- Hauptbürste, Seitenbürste und Saugturbine durch integrierten Hydraulikmotoren angetrieben
- Filtersystem auf dem Behälter montiert und einfach abnehmbar Saugturbine
- Automatische Reinigung des Filtersystems bei jeder Öffnung des Behälters (patentiert)
- Reifen : 2 aufblasbare Räder, Ø540 x 130mm, schwere Last (8 Lagen) und 1 in alle Richtungen drehendes Rad, Ø200 x 50mm Ø350mm Spiralförmige Hauptbürste
- Einstellbare Polypropylen- Polyester und Stahl Seitenbürste auf links Seite
- Rahmen aus mechanisch geschweisstem Stahl, Stahlstärke von 2 bis 10 mm



EMILY - ZA Les Landes - 29800 Tréflévénez - Frankreich
T. +33 (0)2 98 21 86 11 / F. +33 (0)2 98 21 86 14
export@emily.fr

www.emily.fr

