



TECHNISCHE DATEN

GEWICHT

Einsatzgewicht	205 kg
Nettogewicht	202 kg

VERDICHTUNG

Amplitude	1,3 mm
Frequenz	80 Hz
Zentrifugalkraft	35 kN

ZUGKRAFT

Max. Steigvermögen	32 %
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	27 m/Min.

MOTOR

Hersteller/Modell	Honda GX 160
Abgasemissionen entsprechend	EU Stage V /CARB Phase III
Typ	Luftgekühlter Benzinmotor
Anzahl Zylinder	1
Kraftstoffverbrauch/Std.	1,1 l
Tankvolumen	3,10 l
Leistung	3,6 kW bei 3.600 U/Min.

ANTRIEBSSYSTEM

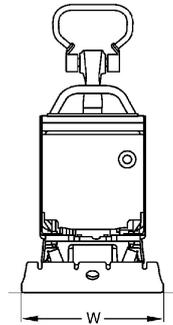
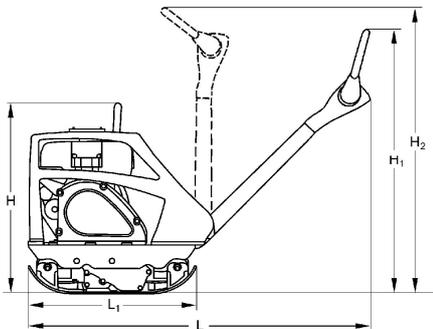
Antriebssystem	Mechanisch
----------------	------------

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.



Maße



ABMESSUNGEN

H. Höhe	660 mm
H1. Höhe	1020 mm
H2. Höhe	1150 mm
L. Länge	1405 mm
L1. Länge	762 mm
W. Grundbreite	600 mm

STANDARD-AUSRÜSTUNG ZUBEHÖR

- Verschleißfeste Bodenplatte
 - Hebelsteuerung
 - Vibrationsarmer, höhenverstellbarer Griff
 - Griffverriegelung in Transport- und Arbeitsmodus
 - Einstellung von Vibration und Drosselklappe am Griff
 - Automatisches Abschalten bei niedrigem Ölstand
 - Rückwärtsfahrerschutz
 - Rundumschutzhaube
 - Rundumschutz für Keilriemen
 - Seilzugstarter
 - Betriebsstundenanzeige
- Robuste Schutzhaube (+10 kg)
 - Transporträder (+5 kg)
 - Plastikmatte
 - Servicesätze

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.